

**COLUMN TYPE SURFACE GRINDING**  
**RECTIFICADORA DE SUPERFICIES PLANAS A COLUMNA**  
**- HIDROPRECIS Mod. RP-500 -**



<b>TABLE - MESA</b>	Working surface – Superficie de trabajo	550 x 180 mm.
<b>CAPACITIES - CAPACIDADES</b>	Longitudinal travel – Curso longitudinal	600 mm.
	Cross travel – Curso transversal	200 mm.
	Max. grinding surface Máx. superficie rectificado	500 x 150 mm.
	Max. work height Máx. altura de la pieza	230 mm.
	Max. table load – Máx. peso de la pieza	250 Kgs.
<b>CROSS SLIDE – MOVIMIENTO TRANSVERSAL</b>	Increment feed per table reversal Avance incremental por inversion mesa	0,1 mm.
	Hand wheel graduation División del volante	5 mm.
<b>SPINDLE HEAD – CABEZAL MUELA</b>	Spindle speed – Velocidad cabezal	3000 r.p.m.
	Automatic down feed Avance automático vertical	0,005 mm.
	Handwheel graduation División del volante	0,5 mm.
	Grinding wheel size Medidas de la muela	200 x 25 mm.
	Spindle drive motor Cabezal porta-muelas motor	1 KW
<b>DIMENSIONS DIMENSIONES</b>	Hight / Altura	1750 mm.
	Floor square / Superficie requerida	2300 x 1100 mm.

► **EQUIPMENT / EQUIPAMIENTO:**

- Manual dressing device mounted on top of the grinding wheelhead / Diamantador montado sobre el cabezal de la muela.
- Magnetic chuck 450 x 150 mm. / Plato magnético 450 x 150 mm.
- Coolant tank by decantation / Depósito de refrigeración por decantación.
- Automatic lubrication / Engrase automático.
- Hydraulic equipment positioned in machine / Equipo hidráulico instalado en el interior de la máquina.